

La Italc Coat è stata fondata nel 1992 e fa parte del Gruppo Laminazione Sottile, azienda familiare di medie dimensioni che conserva una consolidata tradizione ed esperienza nel campo dei laminati sottili di leghe di alluminio. L'azienda opera nel settore della produzione di laminati di leghe di alluminio verniciate mediante il processo di coil coating in formati diversi in funzione delle esigenze dei clienti.

L'orientamento al mercato internazionale, la flessibilità, la gestione ottimizzata delle risorse e la costante ricerca del miglioramento del risultato qualitativo ed economico, la competitività centrata sulla capacità immediata di reazione, sono stati i principali fattori di successo, che hanno portato in questi anni di attività ad una costante espansione produttiva ed alla conquista di nuove quote di mercato.

L'azienda nel 1998 ha ottenuto la certificazione del sistema di gestione qualità secondo la norma ISO 9001.2000 e nel 2004 la certificazione del sistema di gestione ambientale secondo la norma UNI EN ISO14001 che si traducono in un impegno costante al miglioramento dei processi/prestazioni per la salvaguardia dei clienti e il rispetto e la tutela dell'ambiente prevenendo ogni forma di inquinamento correlata alle attività della ITALCOAT srl.

Sulla base di quanto sinora ottenuto la Italc Coat intende sviluppare il suo miglioramento futuro attraverso la gestione ed il miglioramento continuo del proprio sistema di gestione per la qualità e l'ambiente, incentrando in particolare le proprie risorse sulle seguenti macroattività.

per la qualità

1. riesaminare il suo Sistema di Gestione attraverso l'ausilio della norma UNI EN ISO 9001 : 2008;
2. migliorare il grado di soddisfazione dei clienti, riducendo numero di reclami e giorni medi di ritardo;
3. migliorare l'efficienza produttiva e la resa di prodotto, con approccio lavorativo di TPM, delle linee e di tutti i reparti produttivi;
4. intensificare le attività di coinvolgimento del personale atte a migliorare la consapevolezza degli obiettivi aziendali;
5. ottimizzazione piattaforma logistica atta ad aumentare i quantitativi trasportati per ciascuna spedizione;
6. miglioramento efficacia interrelazionale delle attività aziendali utilizzando l'implementando sistema ERP per garantire chiara identificazione delle regole esistenti e migliore analisi delle non conformità dei processi;

per l'ambiente

1. migliorare l'efficacia del Sistema di Gestione Ambientale implementato nel 2004 e effettuare adeguamento dello stesso al Reg. EMAS 761/2001 ed eventuali suoi aggiornamenti; garantendo il rispetto delle leggi e delle normative ambientali vigenti
2. mantenere attivo un processo atto al miglioramento continuo, alla prevenzione dell'inquinamento ed alla preservazione delle risorse, attraverso la valutazione delle migliori tecnologie disponibili
3. valutare in anticipo gli impatti ambientali di tutte le nuove attività e processo e monitorarle;
4. verificare periodicamente il Sistema di Gestione Ambientale e gestire le non conformità riscontrate
5. predisporre procedure efficaci, per prevenire gli incidenti ambientali, e qualora questi si verificano, per una efficace gestione in modo da minimizzarne il danno;
6. sensibilizzare ed informare i propri fornitori ed appaltatori sulle possibili ripercussioni ambientali dovute alle loro attività e valutarne le prassi ambientali;
7. comunicare al pubblico le informazioni necessarie per comprendere gli effetti sull'ambiente delle attività dell'azienda e perseguire con esso un dialogo aperto;
8. coinvolgere tutto il personale sul Sistema di Gestione Ambientale, al fine di responsabilizzarlo verso l'ambiente e coinvolgerlo attivamente nelle decisioni aziendali in materia ambientale;
9. ridurre la percentuale dei rifiuti pericolosi prodotti e incrementare l'utilizzo di imballaggi a recupero;
10. ridurre il consumo del gas metano attraverso il miglioramento delle regole di conduzione del processo e l'adozione delle migliori tecnologie per il recupero del calore disponibile;
11. ridurre le emissioni in atmosfera attraverso l'attuazione di programmi di miglioramento atti alla riduzione del consumo dei solventi e l'utilizzo delle migliori tecnologie per l'ottimizzazione dell'ossidazione dei fumi;

La presente politica è resa disponibile:

- a tutti i dipendenti attraverso affissione negli uffici;
- ai fornitori ed a coloro che lavorano per l'azienda attraverso invio specifico;
- al pubblico e a tutte le parti interessate attraverso la pubblicazione sul sito internet aziendale.

Pignataro Maggiore, 2009

La Direzione
Ing. Massimo Moschini

